

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Начальник відділу ВП та КР ДІ ГДД ОД СП
Горізький Дмитро Сергійович

Підписано цифровою
подписью:
Горізький Дмитро
Сергійович

«Метінвест - Холдинг»
Д.С. Горізький

" " 2026 г.

Відомість дефектів № 03-8/6 ПрАТ "ЦГЗК", на 2027р.
ремонт по фактичному техстану насоса 8/6W-II-(4)-560R-75-PET

№ п/п	Перелік робіт, ТМЦ	РОБОТА	ТМЦ, що використовується при ремонті		Примітки: Критерії визначення придатності до повторного використання ТМЦ без відновлення
			ТР-1 (- не міняємо/ + заміна)	ТР-2 (- не міняємо/ + заміна)	
1	Розборка насоса з очищенням (промиванням) та дефектуванням деталей.	+			Загальні критерії: 1. Цілісність з/ч (візуально); 2. Посадкові місця під підшипники, що сполучаються поверхностями з/ч повинні бути в креслярських розмірах (інструментальний замір);
2	Видалення заламків, відновлення (прогонка) всіх різьбових отворів	+			
3	Напівмуфта (кр. ЛМЗ.46.04.000-01)		-	+	Цілісність корпусу, шпонкового паза, отвірів, відповідність геометричних розмірів внутрішнього діаметра, шпоночного пазу, зовнішнього діаметра. Цілісність шпонки
4	Корпус насоса (кр. ЛМЗ.54.00.002)		-	+	Допустиме зношування проточної частини: залишкова товщина стінок влити, патрубка нагнітання - не менше 80 %. (інструментальний замір), характер зносу - рівномірний, наявність раковин - не допустимо (візуальний огляд);
5	Диск передній (кр ЛМЗ.54.00.001)		+	+	Цілісність диску, відсутність тріщин на диску, допустимий знос по геометричним розмірам: - не більше 20 %, знос сальникової камери по внутр Ø не допускається (інструментальний замір), контроль техстану отвору та різьблення
6	Диск задній (кр ЛМЗ.54.04.000-02)		+	+	
7	Диск що всмоктує (кр.ЛМЗ.54.02.000)		+	+	Цілісність диску, відсутність тріщин на диску, Допустиме зношування проточної частини: залишкова товщина стінок диску - не менше 80 %. (інструментальний замір), залишкова товщина патрубка всмоктування диску - не менше 80 % (інструментальний замір) характер зносу - рівномірний, наявність раковин - не допустимо (візуальний огляд);
8	Диск напірний (кр.ЛМЗ.112.02.000)		+	+	Цілісність диску, відсутність тріщин на диску, Допустиме зношування проточної частини: залишкова товщина стінок диску - не менше 80 % (інструментальний замір), характер зносу - рівномірний, наявність раковин - не допустимо (візуальний огляд);
9	Кронштейн (кр. № ЛМЗ.17.005-01)		-	+	Відповідно до загальних критеріїв.
10	Основа під кронштейн (кр. № ЛМЗ.17.040)		-	-	Цілісність основи, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів
11	Кришки задня для кронштейну (кр. ЛМЗ.17.034)		-	+	Цілісність, відсутність тріщин контроль техстану отворів.
12	Кришки передня для кронштейну (кр. ЛМЗ.17.035)		-	+	
13	Опорні лапи (ЛМЗ.54.05.000-00)		-	+	Цілісність лап, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, контроль техстану отворів
14	Корпуса підшипника (кр. ЛМЗ.17.006-01)		-	+	Цілісність, відсутність тріщин. Внутрішній Ø, посадкове місце під підшипники відповідає креслярським розмірам +0,03-0,04. По зовнішньому Ø розглядається з кронштейном
15	Кришка корпуса підшипника (кр. ЛМЗ.54.06.000)		-	+	Цілісність кришки, відсутність тріщин . допустимий знос по геометричним розмірам: - не більше 5 мм, контроль техстану отворів та різьблення

16	Кришка підш-ка передня (кр. ЛМЗ.17.007-01),манжети та сальник		–	+	Відповідно до загальних критеріїв.
17	Кришка підш-ка задня (кр. ЛМЗ.17.009),манжети та сальник		–	+	
18	Втулка передня (кр. ЛМЗ.17.041)		–	+	Цілісність, відсутність тріщин Допустиме зношування внутрішнього та зовнішнього Ø d не більше 0,5мм.
19	Втулка передня (кр. ЛМЗ.17.042)		–	+	
20	Кільце розпірне (кр. ЛМЗ.54.00.013)		–	+	
21	Кільце кришки передньої (кр. ЛМЗ.17.008-01)		–	+	
22	Напівкільце (кр. ЛМЗ.17.020)		–	+	
23	Втулка (кр. ЛМЗ.17.016)		–	+	
24	Втулка (кр. ЛМЗ.17.019-01)		–	+	
25	Гайка (кр. ЛМЗ.54.00.012-01)		+	+	Відповідно до загальних критеріїв.
26	Бугель (кр. ЛМЗ.17.013)		–	+	
27	Робоче колесо (№ЛМЗ.112.01.000М)		+	+	Цілісність різблення, відсутність радіального биття.Допустиме зношування робочої пов-сти дисків, лопаток не більше 20 %
28	Вал р/колеса (кр. ЛМЗ.54.00.010-01)		–	+	Відповідає кресленню по містам посадки підшипників по номінальному пазу цілісність
29	Втулка захисна (кр. ЛМЗ.54.00.005В)		+	+	Повторне використання та встановлення б/в захисної втулки технічно не доцільно.
30	Кришка сальника (Грунд-бука кр. ЛМЗ.46.03.000)		–	+	Відповідно до загальних критеріїв.
31	Болт (кр. ЛМЗ.05.006-01)		+	+	Цілісність, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, контроль техстану різблення .
32	Вісь (шпилька) кр. ЛМЗ.54.00.003		+	+	
33	Шпилька (кр. ЛМЗ.57.00.008(		+	+	
34	Гайка (кр. 54.00.006)		+	+	
35	Гайки (кр. 54.00.016)		+	+	
36	Шайба (кр. ЛМЗ.54.00.008)		+	+	Цілісність шайб, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, допустиме зношування внутрішнього та внутрішнього Ø d не більше 2мм
37	Шайба (кр. ЛМЗ.54.00.015)		+	+	
38	Кільце упорне (кр. ЛМЗ.46.00.004)		+	+	Цілісність, відсутність тріщин Допустиме зношування внутрішнього та зовнішнього Ø d не більше 0,5мм.
39	Кільця (кр. № ЛМЗ.17.011)		+	+	
40	Охолоджувач (кр. ЛМЗ.17.500-01)		–	+	Цілісність охолоджувача, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів. Допустиме зношування стінок не більше 1мм
41	Комплект підшипників (SKF 322222 J2)		–	+	Відповідно до загальних критеріїв.
42	Гайка (кр. ЛМЗ.17.025)		+	+	Цілісність, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, контроль техстану різблення .
43	Гайка (кр. ЛМЗ.17.026)		+	+	
44	Пробка (кр. ЛМЗ.17.024)		+	+	Цілісність, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, контроль техстану різблення .
45	Пробка (кр. ЛМЗ.17.027-01)		+	+	
46	Пробка (кр. ЛМЗ.17.028-01)		+	+	
47	Болт (кр. ЛМЗ.17.033-01)		+	+	Цілісність, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, контроль техстану різблення .
48	Болт (кр.ЛМЗ.17.036)		+	+	
49	Конус зажимний (кр. ЛМЗ.17.038)		–	+	Цілісність конусів, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, допустиме зношування внутрішнього та внутрішнього Ø d не більше 1мм
50	Кожух (кр. ЛМЗ.17.700)		–	+	Цілісність, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, контроль техстану отворів

51	Кожух (кр. ЛМЗ.17.700-01)		—	+	
52	Щуп (кр. № ЛМЗ.17.300)		—	+	Відповідно до загальних критеріїв.
53	Трубка (кр. ЛМЗ.17.400)		—	+	
54	Масловказивник віконного типу G1"		—	+	
55	Металовироби (шпильки, гвинти, болти, гайки, шайби, шпонка)		+	+	Повторне використання даних ТМЦ, їх відновлення – технічно не доцільне
56	Прокладки, манжети, втулки, шнур (техпластина), герметик, ущільнення, кільця, пульповідбивач, штуцера масла, мастила, рукава, хомути.		+	+	
57	Збирання насосу	+			
58	Мастило підшипників (в т.ч. Мастило И-40А, або аналог по ЕР)	+			ЕР2 с износостойкими присадками. Согласовать с заказчиком.
59	Прокручування насоса після ремонту на випробувальному стенді - не менше 2-х	+			
60	Механічна очистка від іржі та фарби б/в, фарбування насоса фарбою ПФ-115 (ПФ-012Р) в один шар: станіна - сірий колір, напівмуфта - червоний	+			

Примітки:

- Ремонт за технічним станом передбачає - ремонт ТР-1 або ТР-2. Підрядник надає під час здачі насоса з ремонту акти виконаних робіт та калькуляції з відображенням виконаних фактичних робіт та заміненіх ТМЦ.
- Нові, відновлені з'частини, матеріали для ремонту поставляються "Підрядником".
- Вивіз "Підрядником" насосів у ремонт проводиться протягом не більше 3-х робочих днів з моменту заявки Замовника (за телефоном, ел.поштою, письмово).
- Доставка в ремонт, з ремонту - транспортом "Підрядника".
- Замінені запчастини б/в, брукхотом підлягають поверненню Замовнику. Металобрухт очищений від м/мастила.
- Загальна вартість ремонту не має перевищувати 70% вартості нового насоса.
- Підрядник у разі потреби погоджує із замовником креслення деталей застосовуваних під час ремонту.
- Строк виконання робіт - протягом 25 календарних днів від дати погодження відомості (дефектовки) для кожної окремої одиниці. Але не більше 40 днів з моменту отримання ремонтного фонду на територію виконавця.

Гарантійний термін напрацювання в маш/часах:	Рекомендованная гарантийная наработка не ниже	Минимальная гарантийная наработка не ниже
№121К, №122К (робочий/резервний) №121ДШ, №122ДШ (робочий/резервний)	13,000	8 500
№131ДШ, №132ДШ (робочий/резервний) №137ДШ (робочий)	6,500	6 500
№187ДШ, №188ДШ (робочий/резервний)	20,000	15 000
№1К,2К,3К,4К,5К,6К (робочий/резервний/робочий/резервний/ робочий/резервний)	18,000	15 000
№7П,8П,9П,10П,1ПД,2ПД,1ДШ (робочий/резервний/робочий/резервний/ робочий/резервний)	20,000	15 000 -

Відомість дефектів узгоджена:

Начальник цеху

Сідлецький
Олександр
Петрович

Подписано цифровой
подписью: Сідлецький
Олександр Петрович
Дата: 2026.09.07 07:38:56
+03'00'

Сідлецький О.П

Заст. Начальника з інжинірингу

Безверщенко
Сергій
Юрійович

Подписано цифровой
подписью: Безверщенко
Сергій Юрійович
Дата: 2026.09.04 14:21:09
+03'00'

Безверщенко С.Ю.

Головний механік

Подписано цифровой
подписью:
Озеркевич Сергій Віталійович
Дата: 2026.08.31 06:28:53 +03'00'

Озеркевич С.В.